



## Presses TOX®

- TOX®-FinePress
- Presses en col de cygne
- Presses à colonnes



# Force + intelligence :

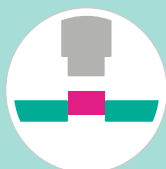
## Efforts de pressage de 2 à 2000 kN, surveillés par un système intelligent

Qu'elles soient utilisées sur des postes manuels, avec cols de cygne automatisés ou des bâtis de presses 2 ou 4 colonnes – nos Presses TOX® s'adaptent parfaitement à votre application. Offrant une très grande flexibilité – pour les opérations de clinchage, poinçonnage, marquage, sertissage ou de pliage – nos systèmes de presses peuvent être combinés afin de vous proposer des solutions automatisées garantissant une production de grande qualité.

### Utilisations et applications possibles



Clincher, Assembler, Clinchage TOX®



Monter, Emmancher



Riveter, Mater, Rabattre, Soudure



Ajouter, Sertir (des éléments fonctionnels)



Poinçonner, Perforer, Encocher



Estamper, Marquer



Brider, Serrer, Mater



Emboutir, Redresser, Comprimer

### Le Principe de Modularité

Un large éventail de possibilités s'offre à vous lors du choix de votre presse standard. Le Principe de Modularité TOX® facilite la réalisation de votre presse. Des versions personnalisées sont possibles afin de satisfaire pleinement vos exigences en termes de dimensions ou de fonctions.



### Outils



Outils de clinchage



Outils d'emmanchement /sertissage et têtes de rivetage

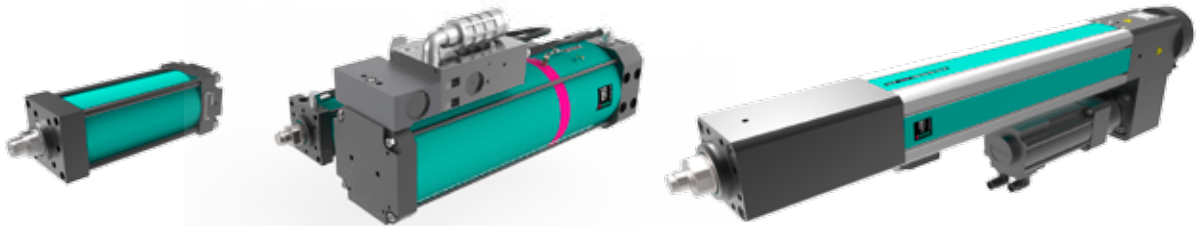


Outils de poinçonnage



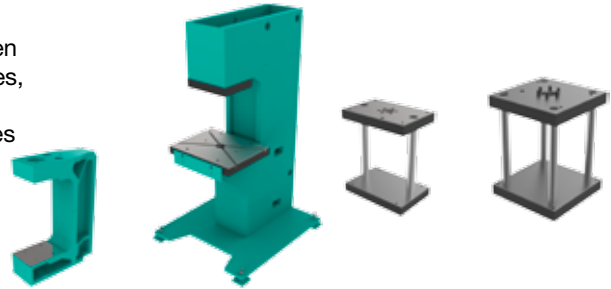
## Entraînements

- Vérins Amplificateurs TOX® pneumo-hydrauliques
- Entraînements électromécaniques TOX®-ElectricDrive
- Vérins Hydrauliques TOX®



## Bâtis de presse

- 2 / 4 colonnes
- Coils de cygne en versions moulées, oxycoupées ou mécano-soudées



## Commandes

- Commandes à bouton départ cycle
- Commandes bimanuelles
- Commandes de sécurité bimanuelles avec SPS
- Commande par pédale
- Commandes à pilotage externe



## Châssis

- Châssis acier mécano-soudé
- Châssis acier boulonné
- Cadre en aluminium
- Toutes tailles disponibles



# Nos modules complémentaires assurent la sécurité des presses, le contrôle process et l'intégration des installations

## Cartérisation de sécurité TOX®

- Cadre en aluminium ou en acier
- Cartérisation en Polycarbonate
- Cartérisation en tôle ajourée

## Barrière immatérielle

- Protection d'accès
- Protection de passage accidentel



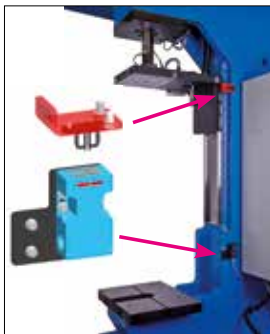
## Portes de sécurité

- Protecteurs mobiles
- Volets de sécurité



## Dispositif d'immobilisation au point mort haut TOX®

- Support à visser
- Chandelle



## Dispositif de Protection TOX® CLX

- Élément intégral d'un système de commande par pédale
- Pour les commandes bimanuelles, en remplacement du carter de protection



Solutions Globales  
TOX® clé en main !



### Manipulation des outils

- Plateaux coulissants
- Plateaux tournants
- Tables de transfert
- Pick and place
- Chargement par robot



### Contrôleur d'emmanchement TOX®

Contrôle process avec :

- fenêtres de tolérances
- Enveloppes

Multiples possibilités

- Analyses multicanaux
- Interfaces bus de terrain
- Sauvegarde des données



### Accessoires TOX®

- Viseur TOX® pour un positionnement exact
- Porte-outil ZWK
- Capteurs de :
  - Course
  - Effort
  - Pression





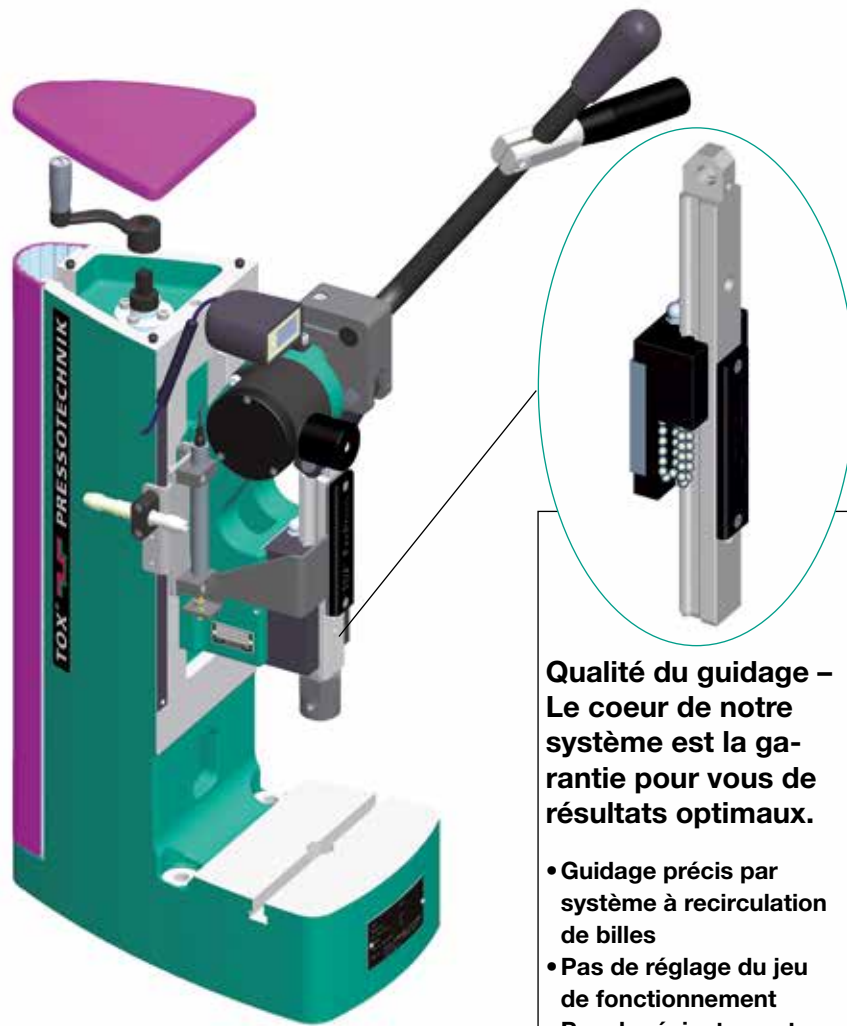
# TOX®-FinePress – Qualité remarquable

## Nos presses d'établi, votre atout réussite !

La gamme TOX®-FinePress permet une production de haute qualité avec un investissement moindre. Les différentes versions pour presse à genouillère, presse à pignon crémaillère, presse pneumatique à course d'approche manuelle ou presse entièrement pneumatique peuvent s'adapter à la quasi-totalité des postes manuels.

### Atouts

- +Rapport qualité/prix optimal
- +Nombreux accessoires
- +Guidage linéaire précis du coulisseau
- +Fonctionnement sans à-coups
- +Raccordement possible de contrôleur d'emmanchement
- +Poignée orientable à 360°



**Qualité du guidage –**  
Le coeur de notre système est la garantie pour vous de résultats optimaux.

- Guidage précis par système à recirculation de billes
- Pas de réglage du jeu de fonctionnement
- Pas de réajustement

### Compteur

- électrique (batterie) ou pneumatique
- Afficheur à 8 chiffres



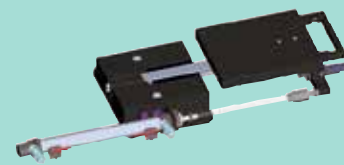
### Verrouillage de la course retour

- pour presses à genouillère et presses à pignon-crémaillère



### Plateaux coulissant

- Amortissement intégré
- Pour toutes les presses jusqu'à 150 kN



### Porte-outil ZA

- Solution 3 en 1 pour tige de bridage cylindriques avec ou sans filetage ou avec vis pointeau



### Porte-outil ZAK avec capteur d'effort



### Mesure du déplacement par potentiomètre ZW

- Fixation aisée sur le dispositif de verrouillage de la course retour et sur la tête de pressage.



# TOX®-FinePress – Gamme de petites presses 2 – 57 kN

La taille adaptée pour chaque effort de pressage

Données CAO sur Internet:  
[www.tox-cad.com](http://www.tox-cad.com)

Standard  
**S**

Grande ouverture  
**L**

Grande profondeur de col  
de cygne  
**W**

## Presses à genouillère KF

- Minimum d'effort pour l'opérateur
- Efforts de pressage élevés



## Presses à pignon-crémaillère ZF

- Effort de pressage constant sur toute la course
- Minimum d'effort pour l'opérateur
- Efforts de pressage élevés



## Presses pneumatiques PF

- Vérin pneumatique à étage
- Réglage de la course sur toute la course
- Capteur de position ou de déplacement (en option)



## Presses pneumatiques à course d'approche manuelle PFH

- Mécanisme à genouillère pour la course d'approche
- Course de travail pneumatique
- Attestation d'examen CE



# Gamme de Presses TOX® : des composants sur mesure

## Efforts de pressage de 2 à 2000 kN

### Presses en Col de Cygne d'Établi TOX®



#### Série MC

Le réglage en hauteur de la tête de presse rend cette série très flexible. Cette presse d'établi peut facilement être intégrée dans une machine spéciale, une ligne de transfert et une ligne de production.



#### Série MCC

Construction en fonte très compacte, rigide et bon marché. Ces presses s'avèrent idéales comme presses individuelles ou intégrées dans des lignes de productions automatiques. Des coulisseaux avec porte-outil et des tables pré-perçées sont disponibles en option.



#### Série CEB/CMB

Bâti en acier oxycoupé, réalisé sur mesure pour votre application. Combiné avec d'autres éléments standardisés, il est utilisable comme col de cygne stationnaire, machines ou robots.

### Presses en Col de Cygne TOX®



#### Série CEU

Construction rigide en mécano-soudé de faible flexion. La table de presse est réglable en hauteur et peut être démontée.



#### Série CEC

Construction rigide en fonte à grande profondeur de col de cygne.



#### Col de cygne Série CEJ

Système modulaire flexible. Spécifiquement adapté à votre application.





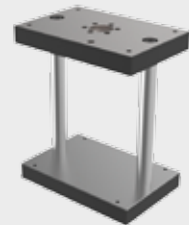
**Presses TOX® en Col de Cygne  
Série PC**

Corps de presse mécano-soudé  
de construction rigide de faible  
flexion.



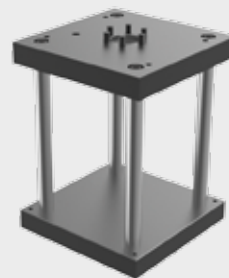
**Presses TOX® 2 Colonnes  
Série MB/MBG**

Construction 2 colonnes/ 2 plaques  
compacte. Hautes résistances pour  
dimensions minimales.



**Presses TOX® 4 Colonnes  
Série MA/MAG**

Répartition des charges optimale sur  
la totalité des zones de bridage, dé-  
formation symétrique minimale. Elles  
peuvent également être équipées  
d'un porte-outil anti-rotation ou d'un  
coulisseau guidé sur 4 colonnes.



# Systèmes de Commande TOX

Vous trouverez de plus amples informations dans notre brochure «Systèmes de Commande TOX®».

Seule une machine parfaitement adaptée à votre application vous apporte le rendement et la rentabilité attendus. Ceci est rendu possible

grâce à une commande bien pensée, à la fois simple, fiable, conviviale et offrant un maximum de fonctions.

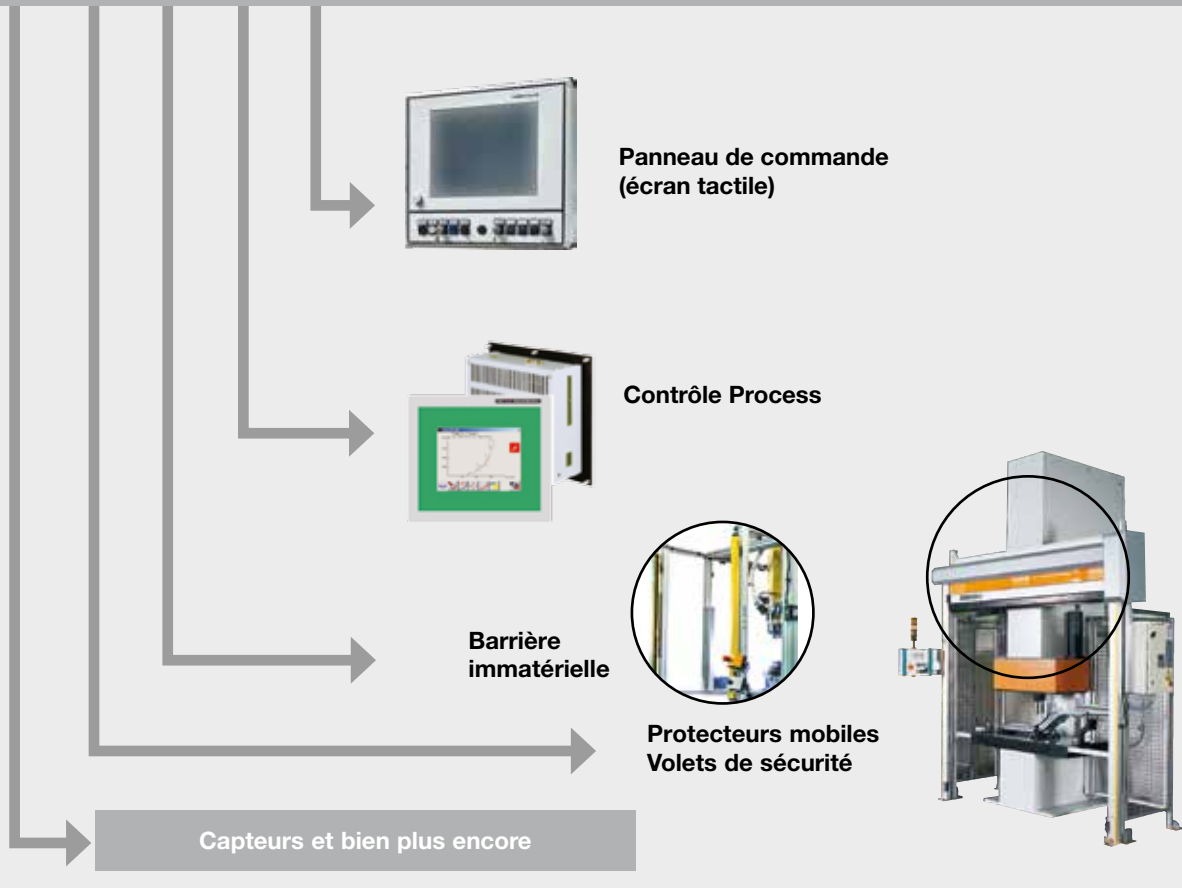
Sélectionnez dans notre gamme standard la commande adaptée à votre besoin : homologuée et conforme CE.

## Equipement de base des Systèmes de Commande TOX®



- Commandes à bouton départ cycle
- Commandes bimanuelles
- Commandes de sécurité bimanuelles avec SPS
- Commande par pédale
- Commandes à pilotage externe

## Intégration de composants optionnels

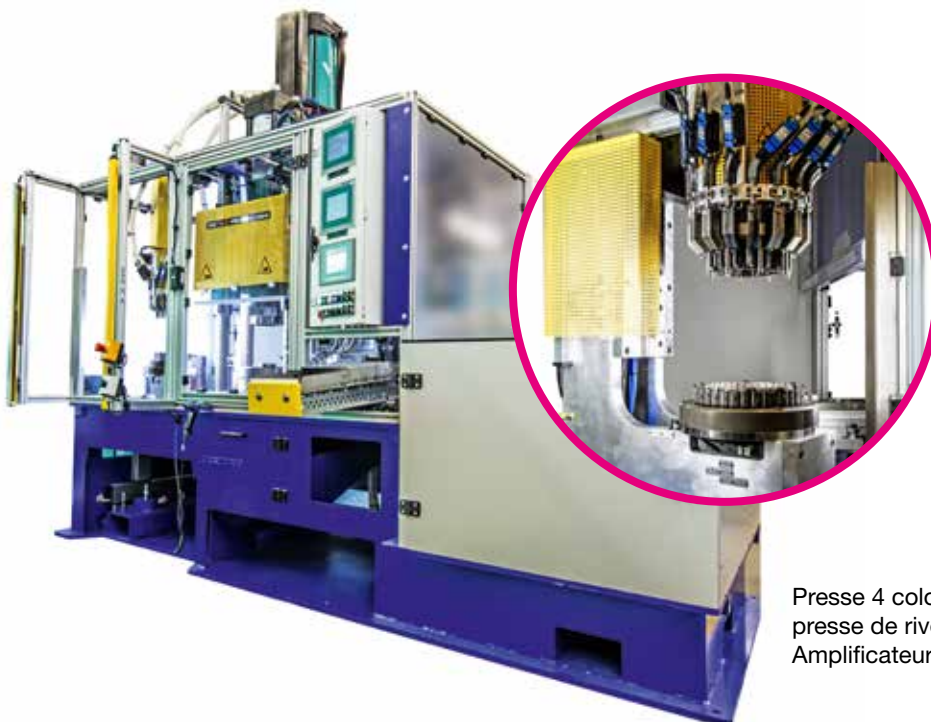
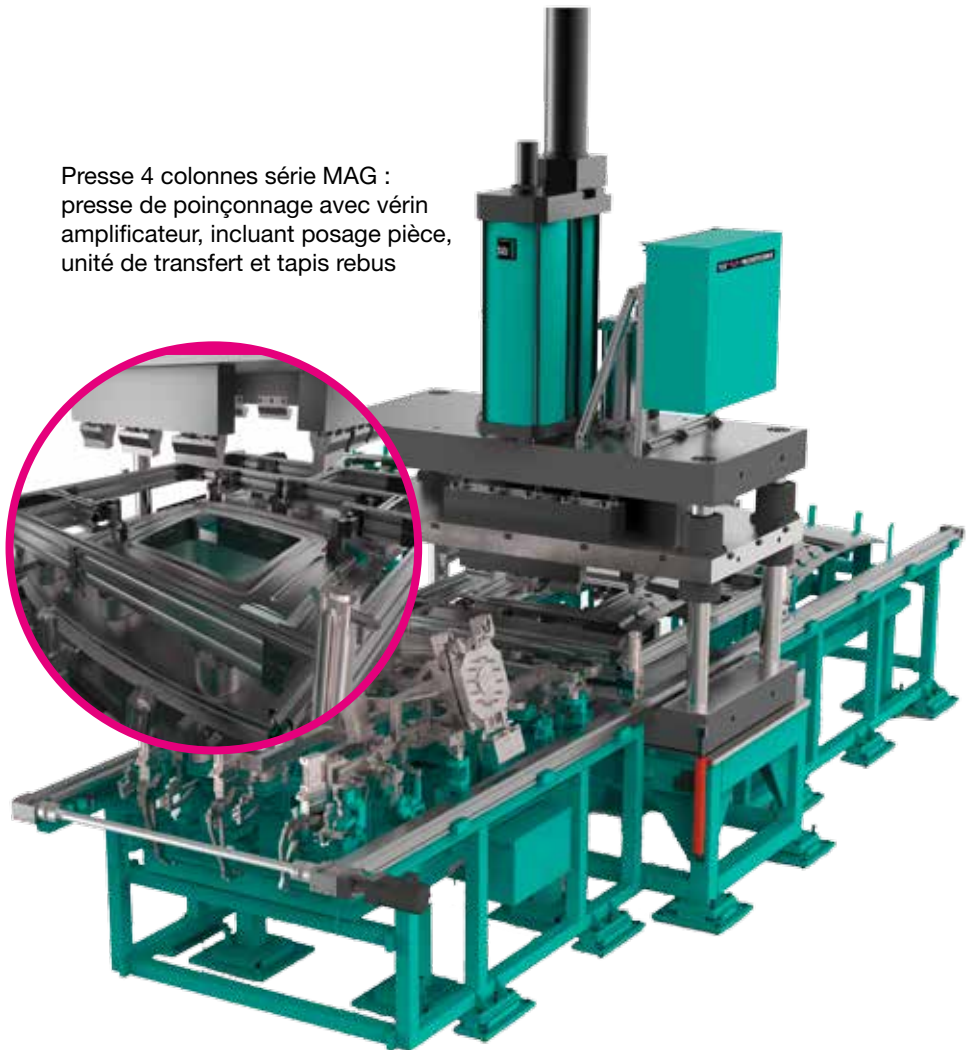


## Applications possibles



Presse en col de cygne série CMB avec TOX®-ElectricDrive

Presse 4 colonnes série MAG :  
presse de poinçonnage avec vérin  
amplificateur, incluant posage pièce,  
unité de transfert et tapis rebus



Presse 4 colonnes série MAG :  
presse de rivetage 16 éléments avec Vérin  
Amplificateur TOX® et unité de transfert.



**Notre réseau international d'assistance technique et commerciale**

**TOX® PRESSOTECHNIK** GmbH & Co. KG  
 Riedstraße 4  
 D-88250 Weingarten

**TOX® PRESSOTECHNIK S.A.S.**  
 ZAC des Godets - Bât. C  
 1-4, Impasse de la Noisette  
 F-91370 Verrières-le-Buisson

Veuillez trouver votre interlocuteur sur :  
**[www.tox-pressotechnik.com](http://www.tox-pressotechnik.com)**

**Gamme de produits**

Vérin  
 Amplificateur TOX®



TOX®-KraftKurver



TOX®-ElectricDrive



TOX®-FinePress



Presses TOX®



Systèmes de  
 Commande TOX®  
 Systèmes de  
 Surveillance TOX®



Systèmes  
 d'Assemblage TOX®



Pinces TOX®



Poinçonnage TOX®  
 Marquage TOX®



Sertissage TOX®



Systèmes de  
 Production TOX®

